

PROCEDURA APERTA**FORNITURA GUANTI MONOUSO**

occorrenti all'APSS di Trento

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL DISPOSITIVO MEDICO

Lotti nn. 1 – 3 – 4

Critério	Criteri e sub-criteri	Punteggio max attribuibile
A	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Documentazione	
	<u>Gamma disponibile - n. progr. g)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento minimo previsto (V_{Min}) = n. 4 misure minimo 2 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$	2
	<u>Certificazione sistema qualità, sicurezza ambiente – n. progr. i)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = n. 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato 2 punti = n. certificati ≥ 2	2
	<u>Certificazione Dir. 89/686/CEE - Reg. 2016/425/UE– n. progr. 4)</u> 0 punti = n 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato	1
	<u>Valore AQL per microfori EN 455-1 – n. progr. 5a)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento massimo previsto (V_{Max}) = AQL 1,5 9 punti = Valore minimo proposto (V_{Min}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio + 1 punto se Valore proposta certificato da ente accreditato Punteggio di $V_x = [\text{punteggio di } V_{Min} * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max} - V_{Min})] +$ eventuale 1 punto	10
	<u>Conformità alle norme tecniche UNI EN 455 parte 2 – n.progr. 5b)</u> Prima dell'invecchiamento = V_1 Dopo l'invecchiamento = V_2 Valore Newton massimo proposto = V_{Max} Valore Newton minimo proposto = V_{Min} In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = $V_1 + V_2$ minore tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Min}$	5

	<p>5 punti = $V_1 + V_2$ massimo tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Max}$</p> <p>V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = [V_x - (V_1 + V_2)_{Min}] * \text{punteggio di } (V_1 + V_2)_{Max} / [(V_1 + V_2)_{Max} - (V_1 + V_2)_{Min}]$</p>	
	<p><u>Durata del dispositivo dalla data di produzione – n. progr. 5l)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 3 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	3
	<p><u>Presenza residui additivi chimici – n. progr. 5g)</u></p> <p>In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Numero massimo tra quelli proposti (N_{Max}) 1 punto = Numero minimo tra quelli proposti (N_{Min}) N_x = Numero proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $N_x = \text{punteggio di } N_{Min} * (N_{Max} - N_x) / (N_{Max} - N_{Min})$</p>	1
	<p><u>Biocompatibilità ISO 10993 – n. progr. 5h)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 2 punti = presenza certificato</p>	2
	<p><u>Presenza di Ftalati – n. progr. 5j)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = presenza ftalati 2 punti = assenza ftalati = free</p>	2
	<p><u>Resistenza alla trazione ASTM D412 – n. progr. 5k)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 1 punto = presenza certificato</p>	1
	<p><u>Penetrazione di agenti biologici ASTM F1670/F1671– n. progr. 5l)</u> 0 punti = nessun test 1,5 punti = test ASTM F1670 3 punti = test ASTM F1671 o entrambi i test (ASTM F1670/F1671)</p>	3
	<p><u>Rapporti di prova norma di riferimento UNI EN 374-3 – n. progr. 5m)</u> 0 punti = nessuna sostanza testata 0,25 punti = da 1 a 5 sostanze testate 0,5 punti = da 6 a 10 sostanze testate 0,75 punti = da 11 a 15 sostanze testate 1 punto = sostanze testate ≥ 16</p>	1
	<p><u>Indice di resistenza allo strappo EN 388 – n. progr. 5n)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il</p>	1

	<p>punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 1 punto = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	
	<p><u>Presenza polvere ASTM D6124 / ISO 21171– n. progr. 6)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) 1 punto = Valore “0” V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = 1 * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max})$</p>	1
B	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Etichette ed identificazione	
	<p><u>Presenza sull'etichetta di informazioni aggiuntive rispetto alle richieste minime da Capitolato – n. progr. 11a)</u></p> <p>3 punti = segnalazione assenza di lattice (latex free) 1 punto = segnalazione sulla presenza o meno degli ftalati</p>	4
C	Modalità e organizzazione di fornitura	
	<p><u>Servizio post – vendita – n. progr. 12)</u> Caratteristiche <u>migliorative</u> della fornitura rispetto a quanto previsto dal Capitolato relativamente a tempi di consegna, modalità che consentano la riduzione dello stoccaggio in APSS, tempi e frequenza di intervento, rete di assistenza in zona, reperibilità</p> <p>0 punti = richiesta base da Capitolato 1 punto = caratteristiche migliorative</p>	1
	<u>TOTALE PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE</u>	<u>40</u>

PROCEDURA APERTA**FORNITURA GUANTI MONOUSO**

occorrenti all'APSS di Trento

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL DISPOSITIVO MEDICO**Lotto n. 2**

Critero	Criteri e sub-criteri	Punteggio max attribuibile
A	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Documentazione	
	<u>Gamma disponibile - n. progr. g)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento minimo previsto (V_{Min}) = n. 4 misure minimo 2 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$	2
	<u>Certificazione sistema qualità, sicurezza ambiente – n. progr. i)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = n. 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato 2 punti = n. certificati ≥ 2	2
	<u>Valore AQL per microfori EN 455-1 – n. progr. 5a)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento massimo previsto (V_{Max}) = AQL 1,5 10 punti = Valore minimo proposto (V_{Min}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio + 1 punto se Valore proposta certificato da ente accreditato Punteggio di $V_x = [\text{punteggio di } V_{Min} * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max} - V_{Min})] +$ eventuale 1 punto	11
	<u>Conformità alle norme tecniche UNI EN 455 parte 2 – n.progr. 5b)</u> Prima dell'invecchiamento = V_1 Dopo l'invecchiamento = V_2 Valore Newton massimo proposto = V_{Max} Valore Newton minimo proposto = V_{Min} In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = $V_1 + V_2$ minore tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Min}$ 5 punti = $V_1 + V_2$ massimo tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Max}$ V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = [V_x - (V_1 + V_2)_{Min}] * \text{punteggio di } (V_1 + V_2)_{Max} /$ $[(V_1 + V_2)_{Max} - (V_1 + V_2)_{Min}]$	5

	<p><u>Durata del dispositivo dalla data di produzione – n. progr. 5e)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 3 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	3
	<p><u>Presenza residui additivi chimici – n. progr. 5g)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Numero massimo tra quelli proposti (N_{Max}) 1 punto = Numero minimo tra quelli proposti (N_{Min}) N_x = Numero proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $N_x = \text{punteggio di } N_{Min} * (N_{Max} - N_x) / (N_{Max} - N_{Min})$</p>	1
	<p><u>Biocompatibilità ISO 10993 – n. progr. 5h)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 2 punti = presenza certificato</p>	2
	<p><u>Presenza di Ftalati – n. progr. 5j)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = presenza ftalati 2 punti = assenza ftalati = free</p>	2
	<p><u>Resistenza alla trazione ASTM D412 – n. progr. 5k)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 1 punto = presenza certificato</p>	1
	<p><u>Penetrazione di agenti biologici ASTM F1670/F1671– n. progr. 5l)</u> 0 punti = nessun test 1,5 punti = test ASTM F1670 3 punti = test ASTM F1671 o entrambi i test (ASTM F1670/F1671)</p>	3
	<p><u>Rapporti di prova norma di riferimento UNI EN 374-3 – n. progr. 5m)</u> 0 punti = nessuna sostanza testata 0,25 punti = da 1 a 5 sostanze testate 0,5 punti = da 6 a 10 sostanze testate 0,75 punti = da 11 a 15 sostanze testate 1 punto = sostanze testate ≥ 16</p>	1
	<p><u>Indice di resistenza allo strappo EN 388 – n. progr. 5n)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 1 punto = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	1

	<p><u>Presenza polvere ASTM D6124 / ISO 21171 – n. progr. 6)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) 1 punto = Valore “0” V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = 1 * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max})$</p>	1
B	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Etichette ed identificazione	
	<p><u>Presenza sull'etichetta di informazioni aggiuntive rispetto alle richieste minime da Capitolato – n. progr. 11a)</u></p> <p>3 punti = segnalazione assenza di lattice (latex free) 1 punto = segnalazione sulla presenza o meno degli ftalati</p>	4
C	Modalità e organizzazione di fornitura	
	<p><u>Servizio post – vendita – n. progr. 12)</u> <u>Caratteristiche migliorative della fornitura</u> rispetto a quanto previsto dal Capitolato relativamente a tempi di consegna, modalità che consentano la riduzione dello stoccaggio in APSS, tempi e frequenza di intervento, rete di assistenza in zona, reperibilità</p> <p>0 punti = richiesta base da Capitolato 1 punto = caratteristiche migliorative</p>	1
	<u>TOTALE PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE</u>	40

PROCEDURA APERTA

FORNITURA GUANTI MONOUSO

occorrenti all'APSS di Trento

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL DISPOSITIVO MEDICO

Lotto n. 5

Critério	Criteri e sub-criteri	Punteggio max attribuibile
A	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Documentazione	
	<u>Gamma disponibile - n. progr. g)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento minimo previsto (V_{Min}) = n. 4 misure minimo 2 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$	2
	<u>Certificazione sistema qualità, sicurezza ambiente – n. progr. i)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = n. 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato 2 punti = n. certificati ≥ 2	2
	<u>Certificazione Dir. 89/686/CEE - Reg. 2016/425/UE– n. progr. 4)</u> 0 punti = n 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato	1
	<u>Valore AQL per microfori EN 455-1 – n. progr. 5a)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento massimo previsto (V_{Max}) = AQL 1,5 9 punti = Valore minimo proposto (V_{Min}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio + 1 punto se Valore proposta certificato da ente accreditato Punteggio di $V_x = [\text{punteggio di } V_{Min} * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max} - V_{Min})] +$ eventuale 1 punto	10
	<u>Conformità alle norme tecniche UNI EN 455 parte 2 – n.progr. 5b)</u> Prima dell'invecchiamento = V_1 Dopo l'invecchiamento = V_2 Valore Newton massimo proposto = V_{Max} Valore Newton minimo proposto = V_{Min} In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = $V_1 + V_2$ minore tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Min}$ 5 punti = $V_1 + V_2$ massimo tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Max}$	5

	<p>V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = [V_x - (V_1 + V_2)_{Min}] * \text{punteggio di } (V_1 + V_2)_{Max} / [(V_1 + V_2)_{Max} - (V_1 + V_2)_{Min}]$</p>	
	<p><u>Durata del dispositivo dalla data di produzione – n. progr. 5e)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 3 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	3
	<p><u>Presenza residui additivi chimici – n. progr. 5g)</u></p> <p>In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Numero massimo tra quelli proposti (N_{Max}) 1 punto = Numero minimo tra quelli proposti (N_{Min}) N_x = Numero proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $N_x = \text{punteggio di } N_{Min} * (N_{Max} - N_x) / (N_{Max} - N_{Min})$</p>	1
	<p><u>Biocompatibilità ISO 10993 – n. progr. 5h)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 2 punti = presenza certificato</p>	2
	<p><u>Presenza di Ftalati – n. progr. 5j)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = presenza ftalati 2 punti = assenza ftalati = free</p>	2
	<p><u>Resistenza alla trazione ASTM D412 – n. progr. 5k)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 1 punto = presenza certificato</p>	1
	<p><u>Penetrazione di agenti biologici ASTM F1670/F1671– n. progr. 5l)</u> 0 punti = nessun test 1,5 punti = test ASTM F1670 3 punti = test ASTM F1671 o entrambi i test (ASTM F1670/F1671)</p>	3
	<p><u>Rapporti di prova norma di riferimento UNI EN 374-3 – n. progr. 5m)</u> 0 punti = nessuna sostanza testata 0,25 punti = da 1 a 5 sostanze testate 0,5 punti = da 6 a 10 sostanze testate 0,75 punti = da 11 a 15 sostanze testate 1 punto = sostanze testate \geq 16</p>	1
	<p><u>Indice di resistenza allo strappo EN 388 – n. progr. 5n)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min})</p>	1

	<p>1 punto = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max})</p> <p>V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	
	<p><u>Presenza polvere ASTM D6124 / ISO 21171– n. progr. 6)</u></p> <p>In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue:</p> <p>0 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max})</p> <p>1 punto = Valore “0”</p> <p>V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = 1 * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max})$</p>	1
	<p><u>Quantità proteine del lattice – n. progr. 9)</u></p> <p>In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue:</p> <p>0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min})</p> <p>4 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max})</p> <p>V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	4
B	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Etichette ed identificazione	
	<p><u>Presenza sull’etichetta di informazioni aggiuntive rispetto alle richieste minime da Capitolato – n. progr. 11a)</u></p> <p>1 punto = segnalazione sulla presenza o meno degli ftalati</p>	1
C	Modalità e organizzazione di fornitura	
	<p><u>Servizio post – vendita – n. progr. 12)</u></p> <p><u>Caratteristiche migliorative</u> della fornitura rispetto a quanto previsto dal Capitolato relativamente a tempi di consegna, modalità che consentano la riduzione dello stoccaggio in APSS, tempi e frequenza di intervento, rete di assistenza in zona, reperibilità</p> <p>0 punti = richiesta base da Capitolato</p> <p>1 punto = caratteristiche migliorative</p>	1
	<u>TOTALE PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE</u>	<u>40</u>

PROCEDURA APERTA**FORNITURA GUANTI MONOUSO**

occorrenti all'APSS di Trento

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL DISPOSITIVO MEDICO**Lotto n. 6**

Critério	Criteri e sub-criteri	Punteggio max attribuibile
A	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Documentazione	
	<u>Gamma disponibile - n. progr. g)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento minimo previsto (V_{Min}) = n. 4 misure minimo 2 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$	2
	<u>Certificazione sistema qualità, sicurezza ambiente – n. progr. i)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = n. 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato 2 punti = n. certificati ≥ 2	2
	<u>Certificazione Dir. 89/686/CEE - Reg. 2016/425/UE– n. progr. 4)</u> 0 punti = n 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato	1
	<u>Valore AQL per microfori EN 455-1 – n. progr. 5a)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento massimo previsto (V_{Max}) = AQL 1,5 9 punti = Valore minimo proposto (V_{Min}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio + 1 punto se Valore proposta certificato da ente accreditato Punteggio di $V_x = [\text{punteggio di } V_{Min} * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max} - V_{Min})] +$ eventuale 1 punto	10
	<u>Conformità alle norme tecniche UNI EN 455 parte 2 – n.progr. 5b)</u> Prima dell'invecchiamento = V_1 Dopo l'invecchiamento = V_2 Valore Newton massimo proposto = V_{Max} Valore Newton minimo proposto = V_{Min} In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = $V_1 + V_2$ minore tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Min}$ 4 punti = $V_1 + V_2$ massimo tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Max}$	4

	<p>V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = [V_x - (V_1 + V_2)_{Min}] * \text{punteggio di } (V_1 + V_2)_{Max} / [(V_1 + V_2)_{Max} - (V_1 + V_2)_{Min}]$</p>	
	<p><u>Durata del dispositivo dalla data di produzione – n. progr. 5e)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 3 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	3
	<p><u>Presenza residui additivi chimici – n. progr. 5g)</u></p> <p>In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Numero massimo tra quelli proposti (N_{Max}) 1 punto = Numero minimo tra quelli proposti (N_{Min}) N_x = Numero proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $N_x = \text{punteggio di } N_{Min} * (N_{Max} - N_x) / (N_{Max} - N_{Min})$</p>	1
	<p><u>Contenuto di endotossine –n. progr. 5i)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) 1 punto = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = \text{punteggio di } V_{Min} * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	1
	<p><u>Biocompatibilità ISO 10993 – n. progr. 5h)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 2 punti = presenza certificato</p>	1
	<p><u>Presenza di Ftalati – n. progr. 5j)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = presenza ftalati 2 punti = assenza ftalati = free</p>	1
	<p><u>Resistenza alla trazione ASTM D412 – n. progr. 5k)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 1 punto = presenza certificato</p>	1
	<p><u>Penetrazione di agenti biologici ASTM F1670/F1671– n. progr. 5l)</u> 0 punti = nessun test 1,5 punti = test ASTM F1670 3 punti = test ASTM F1671 o entrambi i test (ASTM F1670/F1671)</p>	3
	<p><u>Rapporti di prova norma di riferimento UNI EN 374-3 – n. progr. 5m)</u></p>	1

	<p>0 punti = nessuna sostanza testata 0,25 punti = da 1 a 5 sostanze testate 0,5 punti = da 6 a 10 sostanze testate 0,75 punti = da 11 a 15 sostanze testate 1 punto = sostanze testate \geq 16</p>	
	<p><u>Indice di resistenza allo strappo EN 388 – n. progr. 5n)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 1 punto = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	1
	<p><u>Presenza polvere ASTM D6124 / ISO 21171 – n. progr. 6)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) 1 punto = Valore “0” V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = 1 * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max})$</p>	1
	<p><u>Quantità proteine del lattice – n. progr. 9)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 4 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	4
	<p><u>Busta esterna – n. progr. 11d)</u> 0 punti = carta 1 punto = polietilene</p>	1
B	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Etichette ed identificazione	
	<p><u>Presenza sull'etichetta di informazioni aggiuntive rispetto alle richieste minime da Capitolato – n. progr. 11a)</u> 1 punto = segnalazione sulla presenza o meno degli ftalati</p>	1
C	Modalità e organizzazione di fornitura	
	<p><u>Servizio post – vendita – n. progr. 12)</u> <u>Caratteristiche migliorative</u> della fornitura rispetto a quanto previsto dal Capitolato relativamente a tempi di consegna, modalità che consentano la riduzione dello stoccaggio in APSS, tempi e frequenza di intervento, rete di assistenza in zona, reperibilità 0 punti = richiesta base da Capitolato 1 punto = caratteristiche migliorative</p>	1
	<u>TOTALE PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE</u>	<u>40</u>

PROCEDURA APERTA**FORNITURA GUANTI MONOUSO**

occorrenti all'APSS di Trento

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL DISPOSITIVO MEDICO

Lotti nn. 7 – 8 - 9

Critério	Criteri e sub-criteri	Punteggio max attribuibile
A	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Documentazione	
	<u>Gamma disponibile - n. progr. g)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento minimo previsto (V_{Min}) = n. 4 misure minimo 2 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$	2
	<u>Certificazione sistema qualità, sicurezza ambiente – n. progr. i)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = n. 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato 2 punti = n. certificati ≥ 2	2
	<u>Certificazione Dir. 89/686/CEE - Reg. 2016/425/UE– n. progr. 4)</u> 0 punti = n 0 certificati 1 punto = n. 1 certificato	1
	<u>Valore AQL per microfori EN 455-1 – n. progr. 5a)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore di riferimento massimo previsto (V_{Max}) = AQL 1,5 9 punti = Valore minimo proposto (V_{Min}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio + 1 punto se Valore proposta certificato da ente accreditato Punteggio di $V_x = [\text{punteggio di } V_{Min} * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max} - V_{Min})] +$ eventuale 1 punto	10
	<u>Conformità alle norme tecniche UNI EN 455 parte 2 – n.progr. 5b)</u> Prima dell'invecchiamento = V_1 Dopo l'invecchiamento = V_2 Valore Newton massimo proposto = V_{Max} Valore Newton minimo proposto = V_{Min} In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = $V_1 + V_2$ minore tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Min}$ 4 punti = $V_1 + V_2$ massimo tra quelli proposti = $(V_1 + V_2)_{Max}$	4

	<p>V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = [V_x - (V_1 + V_2)_{Min}] * \text{punteggio di } (V_1 + V_2)_{Max} / [(V_1 + V_2)_{Max} - (V_1 + V_2)_{Min}]$</p>	
	<p><u>Durata del dispositivo dalla data di produzione – n. progr. 5e)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 3 punti = Valore massimo proposto (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	3
	<p><u>Presenza residui additivi chimici – n. progr. 5g)</u></p> <p>In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Numero massimo tra quelli proposti (N_{Max}) 1 punto = Numero minimo tra quelli proposti (N_{Min}) N_x = Numero proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $N_x = \text{punteggio di } N_{Min} * (N_{Max} - N_x) / (N_{Max} - N_{Min})$</p>	1
	<p><u>Contenuto di endotossine –n. progr. 5i)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) 1 punto = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio</p> <p>Punteggio di $V_x = \text{punteggio di } V_{Min} * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	1
	<p><u>Biocompatibilità ISO 10993 – n. progr. 5h)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 2 punti = presenza certificato</p>	1
	<p><u>Presenza di Ftalati – n. progr. 5j)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = presenza ftalati 2 punti = assenza ftalati = free</p>	2
	<p><u>Resistenza alla trazione ASTM D412 – n. progr. 5k)</u> Verrà attribuito il seguente punteggio: 0 punti = assenza certificato 1 punto = presenza certificato</p>	1
	<p><u>Penetrazione di agenti biologici ASTM F1670/F1671– n. progr. 5l)</u> 0 punti = nessun test 1,5 punti = test ASTM F1670 3 punti = test ASTM F1671 o entrambi i test (ASTM F1670/F1671)</p>	3
	<p><u>Rapporti di prova norma di riferimento UNI EN 374-3 – n. progr. 5m)</u> 0 punti = nessuna sostanza testata</p>	1

	<p>0,25 punti = da 1 a 5 sostanze testate 0,5 punti = da 6 a 10 sostanze testate 0,75 punti = da 11 a 15 sostanze testate 1 punto = sostanze testate \geq 16</p>	
	<p><u>Indice di resistenza allo strappo EN 388 – n. progr. 5n)</u> In base al calcolo della proporzionalità diretta, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore minimo tra quelli proposti (V_{Min}) 1 punto = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = (V_x - V_{Min}) * \text{punteggio di } V_{Max} / (V_{Max} - V_{Min})$</p>	1
	<p><u>Presenza polvere ASTM D6124 – n. progr. 6)</u> In base al calcolo della proporzionalità inversa, verrà attribuito il punteggio come segue: 0 punti = Valore massimo tra quelli proposti (V_{Max}) 1 punto = Valore “0” V_x = Valore proposta intermedia oggetto di calcolo punteggio Punteggio di $V_x = 1 * (V_{Max} - V_x) / (V_{Max})$</p>	1
	<p><u>Busta esterna – n. progr. 11d)</u> 0 punti = carta 1 punto = polietilene</p>	1
B	Caratteristiche tecniche e di qualità dei prodotti - Etichette ed identificazione	
	<p><u>Presenza sull'etichetta di informazioni aggiuntive rispetto alle richieste minime da Capitolato – n. progr. 11a)</u> 3 punti = segnalazione assenza di lattice (latex free) 1 punto = segnalazione sulla presenza o meno degli ftalati</p>	4
C	Modalità e organizzazione di fornitura	
	<p><u>Servizio post – vendita – n. progr. 12)</u> <u>Caratteristiche migliorative della fornitura</u> rispetto a quanto previsto dal Capitolato relativamente a tempi di consegna, modalità che consentano la riduzione dello stoccaggio in APSS, tempi e frequenza di intervento, rete di assistenza in zona, reperibilità 0 punti = richiesta base da Capitolato 1 punto = caratteristiche migliorative</p>	1
	<u>TOTALE PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE</u>	<u>40</u>