CARATTERISTICHE TECNICHE:

cabina forno mod. "Chronotech", marca USI ITALIA, con le seguenti caratteristiche e dotazioni:
-Caratteristiche di serie come da scheda tecnica del catalogo ufficiale USI;
-Dimensioni utili: lunghezza m 7,00, larghezza m 4,00, altezza m 2,80;
-Flusso dell'aria verticale;
-Scarico totale dell'aria in fase di verniciatura;
-Recupero d'aria calda in fase di essiccazione;
-Corpo cabina in lamiera di acciaio preverniciata bianco internamente ed esternamente, isolante fibra vetro, pannelli maschio e femmina preassemblati;
-Portale anteriore bianco interno ed esterno, isolante fibra vetro;
-Porta a tre ante, di cui un'anta di servizio: bianco interno e rosso esterno, isolante fibra vetro;
-Plenum cabina completo di cielo filtrante;
-Diffusori nel plenum per uniformare il flusso dell'aria immessa in cabina;
-Mensola porta attrezzi;
-Scorrevole porta attrezzi;
-Manometro indicatore pressione in cabina;
-Sistema intercettazione aria compressa pistola spruzzo ;
-Illuminazione laterale ai filtri, 8 plafoniere in 4 file, 32 tubi neon trifosfori, serie XL ad alta efficienza da 36 Watt, totale 1152 Watt;
-Illuminazione supplementare mediante 4 plafoniere ad angolo 4 x36 Watt "XL" 50HZ;
-Vetri porte e plafoniere in cristallo di sicurezza;
-Pavimento in cemento, interamente grigliato zincato, portata statica Kg 1000 per impronta ruota, (peso massimo del veicolo introducibile in cabina Kg 3100), completo di profili centrali e laterali sostegno griglie e filtri glass sottogriglia alloggiati in contenitori metallici;
-Gruppo di termoventilazione con unità di estrazione aria a secco, mod. RAC150-280KWT-ES, ricambio parziale in fase di essiccazione, doppio motore ognuno da 11 Kw, portata aria del ventilatore 35.000 mc/h con pressione tot 330Pa, potenzialità termica 280Kw, temperatura fase verniciatura 21°C, con temperatura esterna -6°C; temperatura fase essiccazione 80°C con temperatura esterna -6°C,. pennellatura zincata;
-Turboventilatori ad alta pressione in presa diretta;
-Inverter (variatori di velocità) su motore di mandata ed estrazione;
-Bruciatore a gas metano modulante;
-Serranda tagliafuoco REI 120 a tre via;
-Distanziatore generatore/cabina; FILTRO: N.2 LIVELLI DI FILTRAZIONE SULL'ARIA DI ESPULSIONE:

- 1° livello: filtrazione sotto grigliato autoestinguente classe di filtrazione EU3 - 2° livello: filtrazione nel gruppo di estrazione auto-estinguente classe di filtrazione EU 4-G4 ;
-Centralina con sonda per la rilevazione "CO";
-Invertitore di flusso ricircolo/ricambio con azionamento servoassistito rapido e programmabile;
-Sistema di autoequilibrazione della pressione in cabina; QUADRO ELETTRICO AUTOMATICO PER IL COMANDO E IL CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE INCASSATO SUL PORTALE DOTATO DI:
-pannello di comando polifunzionale a 5 selettori dedicati;
-logica programmabile computerizzata PLC per elaborare e memorizzare i dati necessari alla conduzione e programmazione dell'impianto;
-processore;
-3 memorie:utente, ram, eprom;
-interfaccia uomo/macchina con terminale di dialogo in 5 lingue;
-rete di rilevazione dati;
-Interfaccia per collegamento con modem (modem escluso); -Allacciamenti dal quadro alle utenze con cavi flessibili ad alto isolamento;
-Alimentazione elettrica :
-forza motrice 400/3/50HZ;
-illuminazione 230V/1/50HZ
-Marcatura CE di conformità ai sensi del D.P. R. n.459/96 e/o successive modificazioni e integrazioni;
-Certificazione riportante il rispetto della direttiva europea 98/37/CE (direttiva macchine);
-Certificazione riportante il rispetto della direttiva europea 73/23/CCE (direttiva bassa tensione);
-Dichiarazione di rispetto delle norme EN 13355 - UNI 9941
-Dichiarazione di rispetto della DIRETTIVA ATEX (94/09/CE)
-Manuale di uso e manutenzione e rischio;