



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

AGENZIA PROVINCIALE PER GLI APPALTI E CONTRATTI

Servizio Appalti

Ufficio Gestione Gare

Via Dogana, 8 – 38122 Trento

☎ 0461.496444 – 📠 0461.496422

serv.appalti@pec.provincia.tn.it

Trento, - 2 MAG. 2012

Prot. n. S171/2012/ 250769 /3.5/298

Oggetto: Bando di gara mediante procedura aperta con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa per l'affidamento del servizio integrato di raccolta, trasporto dei rifiuti urbani e assimilati, raccolte differenziate, servizi accessori e di gestione della discarica Maza di Arco.

AVVISO DI RETTIFICA

Si comunica che a seguito della nota prot. n. 8753/16.4.2 di data 24 aprile 2012 del competente Servizio Igiene Ambientale della Comunità Alto Garda e Ledro, al bando di gara prot. n. S171/2012/206782/3.5/298-12 (inviato alla Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea in data 03/04/2012 e pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea n. S67 di data 05/04/2012), inerente i servizi in oggetto, sono state apportate le seguenti modificazioni:

PARAGRAFO 1

Il termine per la presentazione delle offerte è prorogato alle ore 12.00 del giorno 12 luglio 2012; la prima seduta di gara è fissata per il giorno 13 luglio 2012 – ore 09.00.

PARAGRAFO 2.2

I requisiti minimi di capacità economico-finanziaria e tecnico-organizzativa previsti ai fini della partecipazione sono i seguenti:

1. **iscrizione al registro delle imprese** o equivalente registro professionale o commerciale del paese di stabilimento, per attività rientranti in quelle oggetto dell'appalto;
2. aver realizzato, negli ultimi tre anni antecedenti la data di pubblicazione del bando, **servizi analoghi** a quello oggetto dell'appalto per un **importo non inferiore complessivamente ad Euro ventimilioni (20.000.000,00=)** al netto degli oneri fiscali, intendendosi per servizi analoghi le operazioni di raccolta e trasporto rifiuti, nonché operazioni di smistamento e di recupero descritte nell'allegato C) alla parte IV del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 e s.m. individuate con uno o più codici: R1, R3, R4, R5, R10, R11, R12, R13, D1, D2, D4, D15;
3. certificazione di iscrizione della ditta al **sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14000 o EMAS** attinente al servizio, emesso da organismo abilitato;
4. **iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali** (art. 212 del D.Lgs. n. 152/2006 - D.M. n. 406/98);

- 4.1. **per la categoria 1** "raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilati" classe C (o superiore) inferiore a 100.000 abitanti e superiore o uguale a 50.000 abitanti comprendente:
- a) raccolta e trasporto di rifiuti ingombranti/raccolta differenziata di rifiuti urbani;
 - b) raccolta e trasporto di rifiuti vegetali provenienti da aree verdi (articolo 184, comma 2, lettera e, del D.Lgs. 152/2006);
 - c) attività esclusiva di trasporto di rifiuti urbani da centri di stoccaggio a impianti di smaltimento finale;
 - d) raccolta e trasporto di differenti e specifiche frazioni merceologiche di rifiuti conferite in uno stesso contenitore (raccolta multimateriale di rifiuti urbani);
- L'iscrizione per la raccolta e trasporto di rifiuti urbani e assimilati deve comprendere:
- Attività di spazzamento meccanizzato.
 - Gestione dei centri di raccolta rifiuti urbani.
- 4.2. **per la categoria 4** "raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi"; classe C (o superiore) quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 tonnellate e inferiore a 60.000 tonnellate;
- 4.3. **per la categoria 5** "raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi" classe F (o superiore) quantità complessivamente trattata inferiore a 3.000 tonnellate.

PARAGRAFO 4

La dichiarazione di cui al punto 4.1 numeri 1.d deve attestare:

- 1.d. che l'impresa è in possesso dell'iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali (art. 212 del D.Lgs. n. 152/2006 - D.M. n. 406/98):
- 1.d.1. **per la categoria 1** "raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilati" classe C (o superiore) inferiore a 100.000 abitanti e superiore o uguale a 50.000 abitanti comprendente:
- a) raccolta e trasporto di rifiuti ingombranti/raccolta differenziata di rifiuti urbani;
 - b) raccolta e trasporto di rifiuti vegetali provenienti da aree verdi (articolo 184, comma 2, lettera e, del D.Lgs. 152/2006);
 - c) attività esclusiva di trasporto di rifiuti urbani da centri di stoccaggio a impianti di smaltimento finale;
 - d) raccolta e trasporto di differenti e specifiche frazioni merceologiche di rifiuti conferite in uno stesso contenitore (raccolta multimateriale di rifiuti urbani);
- L'iscrizione per la raccolta e trasporto di rifiuti urbani e assimilati deve comprendere:
- Attività di spazzamento meccanizzato.
 - Gestione dei centri di raccolta rifiuti urbani.
- 1.d.2. **per la categoria 4** classe C (o superiore) quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 15.000 tonnellate e inferiore a 60.000 tonnellate;
- 1.d.3. **per la categoria 5** "raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi" classe F (o superiore) quantità complessivamente trattata inferiore a 3.000 tonnellate.

* * *

NON SI TENGA CONTO DELLE NOTE prot. n. S171/2012/249079/3.5/298-12 e n. S171/2012/249096/3.5/298-12 dd. 02.05.2012 in quanto riportano indicazioni errate per quanto concerne la categoria 4 classe C.

Per quanto fin qui rilevato, si precisa che sono pubblicati nel sito Internet i seguenti files:

- 1) l'avviso di rettifica inviato alla Comunità Europea in data 02 maggio 2012;
- 2) il bando di gara integrale - prot. n. S171/2012/206782/3.5/298-12 di data 06 aprile 2012 coordinato con le modificazioni apportate con avviso di rettifica di cui al precedente punto 1).

IL DIRIGENTE
- dott. Leonardo Baronna -

PF / ES

Per eventuali informazioni rivolgersi a
dott. Enrico Sartori tel. 0461/496445